

Қазақстан Республикасы Тәуелсіздігінің 30 жылдығына арналған «Сейфуллин оқулары – 17: «Қазіргі аграрлық ғылым: цифрлық трансформация» атты халықаралық ғылыми – тәжірибелік конференцияға материалдар = Материалы международной научно – теоретической конференции «Сейфуллинские чтения – 17: «Современная аграрная наука: цифровая трансформация», посвященной 30 – летию Независимости Республики Казахстан.- 2021.- Т.1, Ч.2 - Б.267-268

СЗС-2,1 СЕПКІШТІ ПОДШИПНИК ТАРАБЫНЫҢ "КОРПУС" БӨЛШЕКТЕРІН КОКЕЛЬГЕ ҚҰЮ АРҚЫЛЫ ЖАСАУ ЖӘНЕ ТЕХНОЛОГИЯЛЫҚ ПАРАМЕТРЛЕРІН НЕГІЗДЕУ

*Сансызбаева Ә.Н., 2 курс магистранты
С.Сейфуллин атындағы Қазақ агротехникалық университеті, Нұр-Сұлтан қ.*

Тұқым сепкіш - СЗС-2.1, дәнді себудің кең жолақты әдісіне арналған, дәнді және орташа тұқымды бұршақты дақылдарды бір мезгілде алқап бетін жаппай қопсыта отырып, арамшөптерді толық кесу, түйіршіктелген минералдық тыңайтқыштарды енгізу, жел эрозиясына ұшырайтын және топырақтың жеткіліксіз ылғалдануы және аудандардағы стерженді фондарда себілген жолақтарды топыраққа домалату. Сепкіш ылғалдың булануын және жел эрозиясының әсерін төмендету мақсатында егістік қалдықтарының ең жоғары сақталуымен 0...10 см қабатта салыстырмалы ылғалдылығы 20% - ға дейін (шекті далалық ылғалдылықтың 35...75%) әртүрлі механикалық құрамдағы топырақтарда Сапалы себуди қамтамасыз етеді.

Тапсырма мақсаты СЗС-2,1 сепкішті подшипник тарабының "Корпус" бөлшектерін кокельге құю арқылы жасау және технологиялық параметрлерін негіздеу.

Подшипник түйін-бұл 2 элементтен тұратын конструкция: ол орнатылған подшипник пен корпус. Сепкіштің подшипник тораптарының корпусы қара металдардан (шойын, болат) жасалады. Сұр шойын, жақсы құю қасиеттері бар және жеткілікті механикалық беріктігі құйма шойындар деп аталады. Феррит-перлитті сұр СЧ20, СЧ25 маркалы шойындар жұмыс істейтін бөлшектер үшін қолданылады. [1].

Бөлшектерді сұр шойыннан жасалған" Корпус " кокильге құю арқылы жасау ұсынылады.

Кокиль құю-металл пішінді бөлшектерді алу процесі, ол гравитациялық күштердің әсерінен сұйық металмен толтырылады және құйманы жақсы сапалы қалыптастыруды қамтамасыз етеді. Кокиль болат пен шойыннан жасалған және екі жартылай қалыптан тұрады[2].

Кокильде құймаларды өндіру тиімділігі, басқа да құю әдістері, бұл процесстің артықшылықтарын дұрыс пайдалануға байланысты. Артықшылықтары келесідей:

1) пайдалануға байланысты құю сапасын арттыру сапа көрсеткіштерінің тұрақтылығын арттыру: механикалық қасиеттері, құрылымы, тығыздығы, кедір-бұдырлығы;

2) қалыптарды қағудың, құймаларды тазартудың зиянды операцияларын жою жалпы сауықтыру және еңбек жағдайларын жақсарту;

3) құймаларды жасау процесін механикаландыру және автоматтандыру, кокилдің көп рет қолдануымен шартталған.

Осылайша, кокиль құюды толық негізінде еңбекті және материалосберегаючи, малооперационный және малоотходный, құю цехтарындағы еңбек жағдайын жақсартатын және қоршаған ортаға зиянды әсерді азайту процесстеріне жатқызамыз [3].

Пайдаланылған әдебиеттер тізімі:

1. Материаловедение: Учебник для вузов/ Арзамасов Б.Н., Макарова В.Н., Мухин Г.Р. и др.- М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2002.-648 с.

2. Технологические и физико-химические процессы литейного производства: Учебник/ Газалиев А.М., Рыбкин В.А., Егоров В.В., Исин Д.К.- Алматы: Білім, 2010.-710 с.

3. Engineering for Rural Development– издательство Thomson Reuters, 2012