

Қазақстан Республикасы Тәуелсіздігінің 30 жылдығына арналған «Сейфуллин оқулары – 17: «Қазіргі аграрлық ғылым: цифрлық трансформация» атты халықаралық ғылыми – тәжірибелік конференцияға материалдар = Материалы международной научно – теоретической конференции «Сейфуллинские чтения – 17: «Современная аграрная наука: цифровая трансформация», посвященной 30 – летию Независимости Республики Казахстан.- 2021.- Т.1, Ч.2 - Б.294-295

МОЙЫНТІРЕКТЕР ТОРАПТАРЫНЫҢ БЕРІКТІГІН АРТТЫРУ ЖОЛДАРЫ

*Мәрден Перизат Балғынбайқызы,
2-курс магистранты.*

С.Сейфуллин атындағы Қазақ агротехникалық университеті, Нұр-Сұлтан қ.

Жылжымалы мойынтіректер әртүрлі себептермен істен шығады. Көбінесе сепараторлар жылжымалы мойынтіректерде бұзылады, сақиналар мен жылжымалы дененің жұмыс беттері аз зақымдалады. Жұқа қабырғалы штампталған сепараторлар, әдетте, тойтармалар үшін саңылаулармен әлсіреген жерлердің бұзылуына байланысты істен шығады. Мойынтіректің шамадан тыс жүктелуі кезінде сыртқы сақинаны жарып жібереді немесе жылжымалы денелер бұзылады. Бұл құбылыстар оларды орнату кезінде жылжымалы мойынтіректер қисайған кезде де байқалады. Майлау материалы болмаған кезде және жылжымалы денелердің сепараторға көп қысымы болған кезде, сондай-ақ дұрыс жиналмаған кезде, жылжымалы денелердің кептелуі мүмкін, бұл олардың бұзылуына әкеледі. Майлау материалына құм мен басқа да қатты заттар түскен кезде сақиналардың жұмыс беттерінің тозуы орын алады. Көбінесе жылжымалы мойынтіректер жұмыс беттерінің шаршауына байланысты сәтсіздікке ұшырайды.

Мойынтірек тораптарын жобалау кезінде келесі факторлар ескеріледі:

- тораптар белгісі;
- пайдалану шарттары (қолданыстағы жүктемелердің шамалары мен бағыттары, сыртқы ортаның жай-күйі, температуралық жағдайлар және т.б.);
- торап бөлшектерін өңдеудің технологиялық мүмкіндіктері.

Бұл факторлар мойынтіректің өлшемін, біліктің және мойынтіректердің конструкциясын таңдауға, мойынтіректерді орнату және бекіту әдісіне, тығыздау жүйесін, майлау материалын таңдауға, бөлшектерді дайындаудың дәлдік дәрежесіне әсер етеді. Жобалау кезінде туындайтын мәселелердің бүкіл кешенін ұтымды шешу мойынтірек түйінінің қалыпты жұмысын қамтамасыз етуі керек.

Пайдаланылган әдебиеттер

1. Кошель В.М., Лившиц З.Б., Есинович В.Д. Технологические резервы долговечности роликовых подшипников.- «Подшипниковая промышленность», вып.7, 1986 г., с 16-21.
2. Кривко Г.П. Основы совершенствования способов и технологических процессов механической обработки деталей подшипников.- Мн.: УП «Технопринт», 2001г.,202с.
3. Баршай И.Л., Кривко Г.П., Федорцов В.А. Новое в финишной и упрочняющей обработке поверхностям пластическим деформирование деталей из порошковых материалов.- Мн.:БелНИИТИ, 1987.- 32с.
2. Курчаткин, В. В. Восстановление посадок подшипников качения сельскохозяйственной техники полимерными материалами: дис ... док. техн. наук. / Курчаткин В.В. - М., 1989, - 407 с.
3. Бейзельман Р.Д., Цыпкин Б.В., Перель Л.Я. Подшипники качения. Справочник. М., Машиностроение, 1975
4. Перель Л.Я. Подшипники качения. Расчет, проектирование и обслуживание опор. Справочник (1983)
5. Галахов М.А., Бурмистров А.Н. Расчет подшипниковых узлов. М., 1988