«Сейфуллин оқулары—12: Ғылым жолындағы жастар - болашақтың инновациялық әлеуеті" атты Республикалық ғылыми-теориялық конференциясының материалдары = Материалы Республиканской научно-теоретической конференции «Сейфуллинские чтения—12: Молодежь в науке- инновационный потенциал будущего». — 2016. — Т.І, ч.1. — С. 3-6

ГИДРОПРИВОД РАБОЧИХ ОРГАНОВ АГРЕГАТА КОМБИНИРОВАННОГО ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩЕ-ПОСЕВНОГО

П.В. Авраменко, Н.Н.Стасюкевич, Е.В. Плискевич, А.Н. Стасюкевич

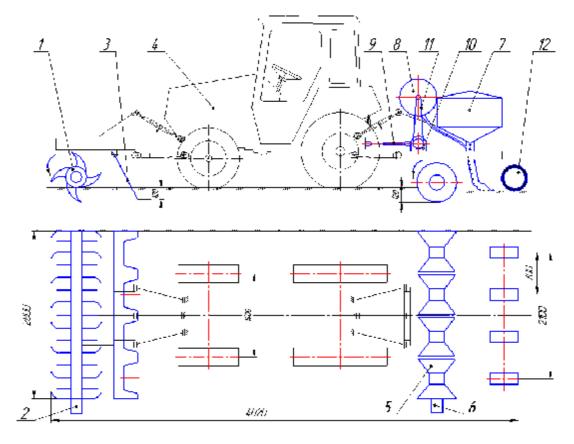
Обоснование схемы АКПП для посева овощных культур.

Раздельная технология обработки почвы и посева приводит к чрезмерному уплотнению почвы, снижению урожайности, увеличению агросроков, затрат и стоимости продукции в итоге.

С целью обеспечения лучшей маневренности и мобильности почвообрабатывающе-посевных агрегатов, особенно при работе на небольших участках, в теплицах, необходимо, чтобы агрегаты были навесными.

Для более рационального использования сцепного веса и загрузки двигателя энергетического средства предлагается почвообрабатывающую фрезу с гребнеобразователем навесить на переднее, а профилирующие барабаны и пневматическую сеялку — на заднее навесное устройство (НУ) трактора. Для уменьшения нагрузки на переднее НУ трактора можно использовать специальную деку-гребнеобразователь с профилем гребней [1; 2].

Предлагаемая конструктивно-технологическая схема АКПП для предпосевной обработки почвы и посева овощных культур представлена на рисунке 1 [1].



1 — фреза почвообрабатывающая; 2 — гидропривод фрезы; 3 — декагребнеобразователь; 4 — трактор; 5 — профилирующие барабаны; 6 — гидропривод профилирующих барабанов; 7 — сеялка пневматическая; 8 — вентилятор; 9 — карданная передача; 10 — редуктор; 11 — клиноременная передача, 12 — прикатывающие колеса

Рисунок 1 – Конструктивно-технологическая схема АКПП

Технологический процесс работы предлагаемого АКПП заключается в следующем. Передненавесные: фреза с АРО - 1, приводимая в движение от гидропривода - 2, рыхлит почву, дека-гребнеобразователь - 3 формирует гребни высотой 120 мм. Задненавесные: профилирующие барабаны - 5, приводимые в движение от гидропривода - 6, профилируют гребни; сеялка пневматическая - 7, привод пневмовентилятора - 8 которой осуществляется от ВОМ трактора посредством карданной передачи - 9, редуктора - 10 и клиноременной передачи - 11, производит высев семян в гребни, а прикатывающие колеса - 12 уплотняют семенные ложа (рисунок 1).

Применение предлагаемого АКПП позволит осуществить предпосевную обработку почвы и посев овощных культур за один проход, что значительно снижает уплотнение почвы, агросроки и затраты на посев.

Применение в АКПП почвообрабатывающих орудий (в частности фрез) с APO позволит повысить качество и снизить энергоемкость процесса

предпосевной обработки почвы.

Перспективность применения объемного гидропривода АКПП.

Под объемным гидравлическим приводом (гидроприводом) понимают совокупность устройств, в число которых входит один или несколько объемных гидродвигателей, предназначенных для приведения в движение механизмов и машин с помощью рабочей жидкости под давлением [3].

Современный уровень развития почвообрабатывающих и других сельскохозяйственных машин характеризуется широким применением объемного гидравлического привода. Столь широкое применение гидропривода объясняется целым рядом его преимуществ по сравнению с другими типами привода:

- высокой компактностью при небольших массе и габаритных размерах гидрооборудования по сравнению с механическими приводными устройствами той же мощности, что объясняется отсутствием или применением в меньшем количестве таких элементов, как валы, шестеренные и цепные редукторы, муфты, тормоза, канаты и другое;
- возможностью реализации больших передаточных чисел. В объемном гидроприводе с использованием высокомоментных гидромоторов передаточное число может достигать 2000 [3];
- небольшой инерционностью, обеспечивающей хорошие динамические свойства привода, что позволяет уменьшить продолжительность рабочего цикла и повысить производительность машины, так как включение и реверсирование рабочих органов осуществляются за доли секунды;
- бесступенчатым регулированием скорости движения, позволяющим повысить коэффициент использования приводного двигателя, упростить автоматизацию привода и улучшить условия работы машиниста;
- удобством и простотой управления, которые обусловливают небольшую затрату энергии машинистом и создают условия для автоматизации не только отдельных операций, но и всего технологического процесса, выполняемого машиной;
- независимым расположением сборочных единиц гидропривода, позволяющим наиболее целесообразно разместить их на машине. Насос обычно устанавливают у приводного двигателя, гидродвигатели непосредственно у исполнительных механизмов, элементы управления у пульта машиниста, исполнительные гидроаппараты в наиболее удобном по условиям компоновки месте;
- надежным предохранением от перегрузок приводного двигателя, системы привода, металлоконструкций и рабочих органов благодаря

установке предохранительных и переливных гидроклапанов;

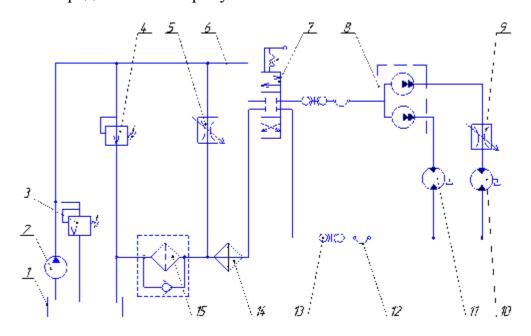
- простотой взаимного преобразования вращательного и поступательного движений в системах насос гидромотор и насос гидроцилиндр;
- применением унифицированных сборочных единиц (насосов, гидромоторов, гидроцилиндров, гидроклапанов, гидрораспределителей, фильтров, соединений трубопроводов и др.), позволяющим снизить себестоимость привода, облегчить его эксплуатацию и ремонт, а также упростить и сократить процесс конструирования машин.

В настоящее время гидропривод получает самое широкое распространение на сельскохозяйственных машинах различного назначения. Имеются полностью и частично гидрофицированные машины, где объемный гидропривод сочетается с механическим.

Обоснование схемы гидропривода рабочих органов АКПП.

Привод орудий с APO, навешиваемых спереди энергетических средств (в данном случае тракторов классов 1,4...2,0), механическими передачами несколько затруднителен. В данном случае предлагается использовать гидравлический привод, позволяющий осуществлять передачу механической энергии посредством жидкости, независимо от пространственного расположения рабочего органа.

Предлагаемая нами схема [4] объемного гидропривода рабочих органов АКПП представлена на рисунке 2.



1 – гидробак; 2 – насос; 3 – клапан предохранительный; 4 – клапан

переливной;

5 и 9 – дроссели; 6 – гидролинии; 7 – распределитель гидравлический; 8 – делитель потока; 10 и 11 – гидромоторы; 12 – резинометаллический рукав высокого давления;

13 – муфта быстроразъемная; 14 – теплообменник (радиатор); 15 – фильтр

Рисунок 2 – Схема гидропривода рабочих органов АКПП

Расчет параметров объемного гидропривода рабочих органов АКПП.

Для привода рабочих органов АКПП вращательного действия используются гидромоторы, при этом определяются крутящий момент $M_{\rm cxm}$ и частота вращения $n_{\rm cxm}$ выходных валов рабочих органов машины [3; 4].

Для гидромашин вращательного действия должно соблюдаться условие:

$$M_{\rm cxm} \, \mathfrak{L} \, M_{\rm m}$$

где $M_{_{\mathrm{M}}}$ – крутящий момент, развиваемый гидромотором, H-M.

При непосредственном соединении гидромотора с рабочим валом машины необходимо соблюдать следующее условие:

$$n_{\text{m.min}} \, \mathcal{L} \, n_{\text{cxm}} \, \mathcal{L} \, n_{\text{m.max}},$$

где $n_{\text{\tiny M.min}}$ — минимальная частота вращения вала гидромотора;

 $n_{\scriptscriptstyle \mathrm{M.max}}$ — максимальная частота вращения вала гидромотора.

Для привода фрезы и профилирующего барабана принимаем гидромоторы серии МГП, которые способны создавать крутящий момент $150...540 \ H\cdot M$ и работать с частотой вращения $0,2...800 \ c^{-1}$.

Для обеспечения требуемой частоты вращения выходного вала сельскохозяйственной машины на гидромотор необходимо подать расход жидкости $Q_{\scriptscriptstyle \rm M}$, который определяется по формуле:

$$Q_{\rm M} = \frac{q_{\rm o.M} > n_{\rm cxm}}{\eta_{\rm o.M}},$$

где $q_{\text{о.м}}$ – рабочий объем гидромотора;

 $\eta_{o,M}$ – объемный КПД гидромотора.

При частоте вращения фрезы $5...6 c^{-1}$ (300...360 oб./мин) регулирование подачи расхода жидкости на гидромотор 11 осуществляется дросселем 5.

Частота вращения профилирующего барабана составляет 1,5...2,5 c^{-1} (или 90...150 *об./мин*), поэтому перед гидромотором 10 устанавливаем дроссель 9.

Для создания требуемого крутящего момента на валу сельскохозяйственной машины необходимо подавать давление $Dp_{\scriptscriptstyle M}$, определяемое по формуле:

$$Dp_{\rm M} = \frac{M_{\rm cxm}}{0.159 \ q_{\rm o,M} \rtimes \eta_{\rm M,M}},$$

где $\eta_{\text{\tiny MM}}$ – механический КПД гидромотора.

Величина подаваемого давления для обеспечения крутящего момента в пределах $150...540 \, H$:м регулируется клапаном переливным — 4 (рисунок 2).

Использование объемного гидропривода рабочих органов АКПП позволяет сократить металлоемкость, обеспечить надежную защиту исполнительных органов, бесступенчато регулировать параметры гидромоторов, что дает возможность эксплуатировать агрегат в различных почвенно-климатических условиях с высокими технико-экономическими показателями.

Список литературы

- 1. Стасюкевич Н.Н. К обоснованию схемы комбинированного почвообрабатывающе-посевного агрегата с гидроприводом рабочих органов. / Н.Н. Стасюкевич. Е.В. Плискевич, А.Н. Стасюкевич, Д.И. Комлач // Механизация и электрификация сельского хозяйства: межвед. тематич. сб. / РУП «Научно-практический центр Национальной академии наук Беларуси по механизации сельского хозяйства». Минск. 2015г. вып. 49. С.128-136
- 2. Ловкис, В.Б. Обоснование схемы комбинированного агрегата для посева овощных культур / В.Б. Ловкис, Н.Н. Стасюкевич, Е.В. Плискевич, А.Н. Стасюкевич // Инновационные технологии в производстве

сельскохозяйственной продукции: сб. науч. ст. Междунар. науч.-практ. конф. – Минск: БГАТУ, 2015. – С. 276–281.

- 3. Кравцов, А.М. Гидравлика: практикум / А.М. Кравцов, В.С. Лахмаков, Е.В. Плискевич. Минск: БГАТУ, 2015. 384 с.
- 4. Плискевич, Е.В. Гидропривод комбинированных почвообрабатывающе-посевных агрегатов с активными рабочими органами / Е.В. Плискевич, Н.Н. Стасюкевич, А.Н. Стасюкевич // Инновационные технологии в производстве сельскохозяйственной продукции: сб. науч. ст. Междунар. науч.-практ. конф. Минск: БГАТУ, 2015. С. 282–287.