«Сейфуллин окулары – 12: Ғылым жолындағы жастар-болашақтың инновациялық әлеуеті» атты Республикалық ғылыми-теориялық конференция материалдары = Материалы Республиканской научно-теоретической конференции «Сейфуллинские чтения-12: Молодежь в науке - инновационный потенциал будущего" . – 2016. – Т.1, ч.3 – С.304-307

## ОБОСНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ И РАЗРАБОТКА МНОГОКАНАЛЬНОЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ЭЛЕКТРОНИКИ ДЛЯ СИСТЕМЫ УЛЬТРАЗВУКОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

Баймулдин Д.

Неразрушающий контроль (HK),говоря языком нормативных документов – это контроль, который не разрушает. Кажущееся неполным и расплывчатым понятие обретает чёткие формы, стоит только разложить его «по полочкам». Так, под словом «контроль» подразумевается «измерение значений рабочих параметров и свойств объекта и их проверка на соответствие допустимым величинам». «Неразрушающий» означает «не требующий демонтажа остановки работы объекта». ИЛИ «не подразумевающий непосредственного вмешательства в исследуемую среду» [1-3].

Методы, с помощью которых реализуется НК, называются методами неразрушающего контроля (далее МНК) [3-4].

МНК, в основе которых лежат схожие физические принципы, условно группируются в виды и внутри них классифицируются по трём признакам:

- по характеру взаимодействия контролируемого объекта с физическим полем или веществом;
- по первичному информативному параметру (характеристика проникающего вещества или физического поля, которая регистрируется после её взаимодействия с объектом контроля);
- по способу, которым получают первичную информацию (первичная информация — это регистрируемая после взаимодействия с контролируемым объектом совокупность характеристик проникающего вещества или физического поля).

В данной статье МНК будут рассмотрены группами (в основу их объединения положена принадлежность какому-либо виду или, как уже отмечалось ранее — общность реализуемых в ходе применения физических принципов).

Ультразвуковой метод нашел широкое применение в методах неразрушающего контроля из-за физических особенностей взаимодействия со средой распространения [5]. В однородном материале звуковые волны не изменяют траектории движения. Отражение акустических волн происходит от раздела сред с различными удельными акустическими сопротивлениями. Чем больше различаются акустические сопротивления, тем большая часть звуковых волн отражается от границы раздела сред.

Удельное акустическое сопротивление упругой среды — величина, равная отношению амплитуды звукового давления в среде к колебательной скорости её частиц при прохождении через среду звуковой волны:

$$Z = \frac{P_0}{u}$$
, где  $P_0$ -звуковое давление,  $u$  - скорость частиц

Удельное акустическое сопротивление можно рассчитать через плотность среды р и скорость звука с в ней:

Z = rc, где r - плотность упругой среды, c- скорость звуковой волны.

Звуковые сопротивления для самых распространенных упругих сред приведены в таблице 1.

Таблица 1. Звуковые сопротивления упругих сред

	1 7 1 7 7	
Среда распространения волны	Удельное	акустическое
	сопротивление	
Воздух	Z = 417 Па•с/м	
Вода	$Z = 150*10^4  \Pi a \cdot c/M$	
Сталь	$Z = 4600*10^4  \Pi a \cdot c/M$	

Так, например, дефекты в металле обычно содержат газ (смесь газов) возникающих вследствие процесса сварки, литья и т. п. При затвердевании металла, они не успевают выйти наружу и остаются внутри, ухудшая прочностные характеристики детали или конструкции. Удельное акустическое сопротивление смесь газов имеет на пять порядков меньшее чем у металла, поэтому акустические волны очень хорошо отражаются от дефектов.

Ультразвуковой преобразователь — это прибор для излучения и измерения ультразвуковой волны. Работа ультразвукового преобразователя основана на прямом и обратном пьезоэлектрическом эффекте. Прямой пьезоэлектрический эффект заключается в способности кристалла изменять геометрические размеры при приложении электрического поля, обратный эффект заключается в появлении электрического заряда на электродах кристалла при изменении геометрических размеров.

Поле ультразвукового преобразователя состоит из трех зон: ближняя зона, зона фокуса и дальняя зона (рис.1).

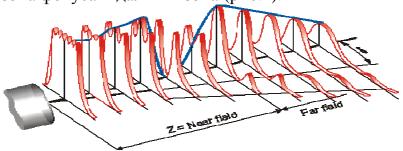


Рис.1 Ультразвуковой преобразователь

Фокус определяется по формуле

 $f = \frac{D^2}{4!}$ , где D— диаметр ультразвукового преобразователя, l - длина волны в материале.

Также ультразвуковой преобразователь имеет характеристику как угол раскрытия ультразвукового поля (рис.2).

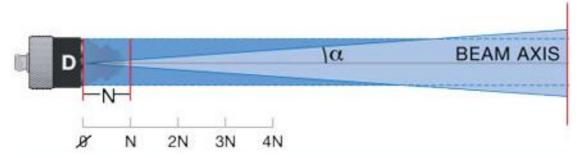


Рис.2 Угол раскрытия ультразвукового поля

Угол раскрытия поля определяется по формуле  $a = \arcsin(\frac{1}{2}\frac{\mathsf{I}}{D}) \ , \ \mathsf{гдe}\ D - \mathsf{диаметр}\ \mathsf{преобразователя}, \ \mathsf{I}\ \ \mathsf{-длина}\ \mathsf{волны}\ \mathsf{в}$  материале

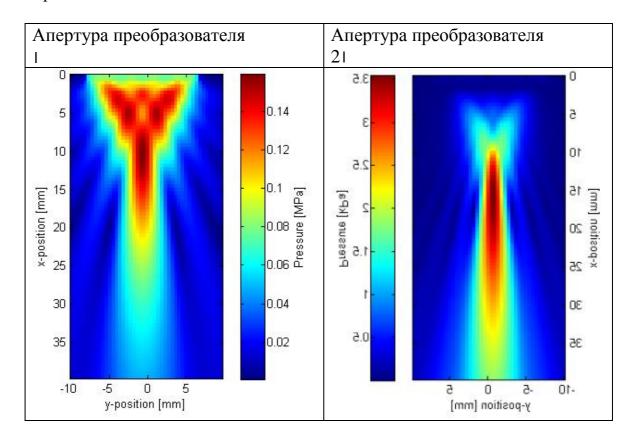


Рис.3 Пример полей преобразователя

В данной статье были рассмотрены методы реализации ультразвукового дефектоскопа (рис. 3). На сегодняшний день эта тема актуальна и является альтернативой более дорогому оборудованию

## Список литературы

- 1. Щербинский В.Г. Алёшин Н.П. Ультразвуковой контроль сварных соединений. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Стройиздат, 1989.
- 2. Матвеев А.С. Ультразвуковые приборы ЦНИИТМАШ Москва 1958.
- 3. Приборы для неразрушающего контроля материалов и изделий. Справочник. В 2-х книгах. Кн.2/Под ред. В.В. Клюева. 2-е изд., перераб. и доп., М.: Машиностроение, 1986.
- 4. Чумичев, А.М. Техника и технология неразрушающих методов контроля деталей горных машин и оборудования: Учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по направлению «Горное дело».- 2-е издание. М.: МГГУ, 2003.- 379 с.
- 5.Mori, K., Torigoe, I., Momosaki, N., 2004, Nondestructive Inspection of Concrete Structures by using Ultra Sound Wave, Materials Science Forum, 465-466, 355-360