



Шеров Карибек Тагаевич

shkt1965@mail.ru

НАУЧНАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ

Ученая степень

2010 г.: Доктор технических наук, 05.03.01, Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Область исследований: Технологии механической обработки и сборки, технологии ремонта и восстановления сельскохозяйственных машин и оборудование, технологии сварки и оборудование, технологии наплавки и наплавочные материалы

НАУЧНАЯ ШКОЛА

Защитившиеся под руководством

Доктора наук, доктора PhD – 8 (Ходжибергенов Д.Т., Маздубай А.В., Ракишев А.К., Мусаев М.М., Доненбаев Б.С., Габдысалык Р., Айнабекова С.С., Тусупова С.О.)

Магистрантов – более 40 чел.

НАУЧНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

Участие в выполнении НИР в рамках государственного заказа:

Руководитель 5-и финансируемых НИР (2005-2020).

Основано научное направление «Ресурсосберегающие технологии термофрикционной обработки на малых скоростях» (<http://www.famous-scientists.ru/school/1446>).

РЕЗУЛЬТАТЫ НАУЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Полученные научные результаты

Разработаны ресурсосберегающие технологий механической обработки, сборки и контроля:

- технологий термофрикционной обработки на малых скоростях (отрезка металлических заготовок, ротационно-фрикционное точение наружных и внутренних поверхностей, фрезоточения, сверления, зубофрезерования) и устройства, технологические и инструментальные оснастки для их реализации;
- технология сварки трением разнородных материалов и устройство для её реализации;
- методы измерения и контроля функционально связанных поверхностей и контрольно-измерительные средства и устройства;
- отрезной станок полуавтомат.

Индекс Хирша - 7

Опубликованы более 400 научных и учебно-методических работ, в том числе 15 монографии, 10 учебника, 68 учебных пособий, 55 патентов на изобретение, 24 свидетельств о государственной регистрации прав на объект (научное произведение) авторского права.

Также более 40 научных трудов в научных изданиях зарубежных стран, в том числе 15 в международных научных журналах, входящих в базу данных информационной компании Clarivate Analytics Web of Science Core Collection ненулевой импакт-фактор и 37 в научных изданиях из перечня издательства Scopus.

Публикации в Web of Science, Scopus

1. Chip formation during thermal friction turn milling / Journal of Applied Engineering Science, Vol. 19, No. 1, (2021) P. 142 - 147. Percentile:52. DOI:<https://doi.org/10.5937/jaes0-2751>
2. Strength tests of concrete cubes with addition of anthropogenic waste International Journal of GEOMATE, July., (2021), Vol.21, Issue 83, pp.-174-180. Percentile:47 DOI:<https://doi.org/10.21660/2021.83.j2142>
3. The research of micro-hardness of side surfaces of teeth cylindrical wheels processed by “shaver-rolling device”/ Journal of Theoretical and Applied Mechanics, Sofia, Vol. 50 No.1 (2020) PP.50-56. Q3. <https://jtambg.eu/issues.php?year=2020&vol=50&issue=1>
https://jtambg.eu/papers/2020/JTAM2020_1_050-056.pdf
4. Studying the process of tooling cylindrical gears / Journal of Applied Engineering Science (JAES),_Vol. 18 No. 3 (2020) – P. 327-332. Percentile:52. DOI: <https://doi.org/10.5937/jaes18-23794>
5. Studying the stress-strain state of a more loaded node of a special device for turn-milling / Metalurgija 61 (2022) 1, 247-249. Percentile:60.
6. Thermofrictional Cutting with Pulsed Cooling. / Russ. Engin. Res. 40, 926–929 (2020). <https://doi.org/10.3103/S1068798X20110179>

Публикации в КОКСОН

1. Новая конструкция дисковой фрезы для зубофрезерования / Механика и технологии. – Тараз: Изд-во «Тараз университети» ТарГУ им. М.Х. Дулати, 2019.- №1(63)- С.13-19.
2. Экспериментальное исследование обрабатываемости стали HARDOX 450 термофрикционным способом / Труды университета. – Караганда: Изд-во КарГТУ, 2019.- №4(77)- С.13-18.
3. Исследование влияния геометрии дисковой пилы при различных режимах резания на время установления процесса обработки / Вестник КазНУ. – Алматы: Изд-во КазНУ им. К. Сатпаева, 2020.- №4(140)- С.541-547.
4. Контроль качества и испытание термофрикционных инструментов наплавленных с износостойкими наплавочными материалами / Новости науки Казахстана.- Алматы: Изд-во НЦ НТИ, 2020.- Выпуск 3 (145).- С.94-103.
5. Исследование и определение оптимальной геометрии дисковой пилы для термофрикционной отрезки малоуглеродистой стали / Вестник КазНУ. – Алматы: Изд-во КазНУ им. К. Сатпаева, 2020.- №5(141)- С.440-446.

Публикации в КОКСОН

6. Экспериментальное исследование процесса фрезерования конусной поверхности с использованием специальных конусных фрез / Вестник Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева – Усть-Каменогорск: Изд-во ВКГТУ, 2019.- №1(83)- С. 163-168.

Публикации в РИНЦ

1. Способ бурения и конструкция комбинированного бура – «сверло-фреза» / Вестник машиностроение – Москва: «Изд-во «Инновационное машиностроение», 2019. - №5. - С. 58-60.
2. Исследование конструкции подшипникового узла ротационных инструментов / Международный журнал прикладных и фундаментальных исследований. – Москва: Изд-во ИД «Академия Естествознания», 2018. – № 8 (часть 4) 2018, С. 16-20.
3. Некоторые аспекты программного обеспечения для проектирования и испытаний режущих инструментов / Вестник машиностроение – Москва: «Изд-во «Инновационное машиностроение», 2019. - №6. - С. 76-78.
4. Исследование процесса термофрикционной отрезки с импульсным охлаждением методом конечных элементов / Вестник машиностроение – Москва: «Изд-во «Инновационное машиностроение», 2020. - №8. - С. 75-78.

Монографии

1. Металл дайындамаларды кесу технологиясы: Монография / Павлодар: Издательство «Toraighyrov University», 2019. – 173с.
2. Технология обработки отверстий больших диаметров: Монография / Караганда: Издательство КарГТУ, 2019. –152 с.
3. Study of wear and restoration of the mining machines parts: Monograph / Warsaw: iScience Sp. z o.o., 2019. - 126р.
4. Технология изготовления крупногабаритных шибберных задвижек: Монография / Усть-Каменогорск: Издательство Арго, 2020. – 112с.
5. Оптимизация режимов резания и геометрии инструмента при термофрикционной обработке: Монография / Темиртау: Издательство КарИУ, 2021. –162 с.

Охранные документы

1. Станок отрезной / Патент №32054 РК на изобретение. 15.05.2017г. Бюл. №9.
2. Способ термофрикционного фрезоточения и фреза трения / Патент РК №32933 на изобретение. Опубликовано 05.07.2018. Бюл. №25.
3. Универсальное устройство для токарного станка / Патент РК №33088 на изобретение. Опубликовано 17.09.2018. Бюл. №35.
4. Устройство для контроля торцевого биения корпусных деталей относительно оси отверстия / Патент РК №33766 на изобретение. Опубликовано 19.07.2019., Бюл. №29.
5. Ротационно-фрикционный чашечный резец / Патент №34106 РК на изобретение. Опубликовано 10.01.2020., Бюл. №1.